

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (6202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

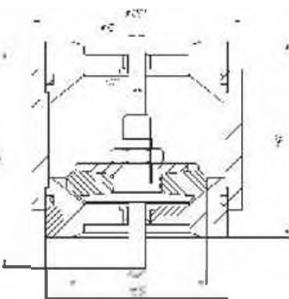
<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

## Общий каталог Запорная арматура



## Клапан обратный ОК 25-125

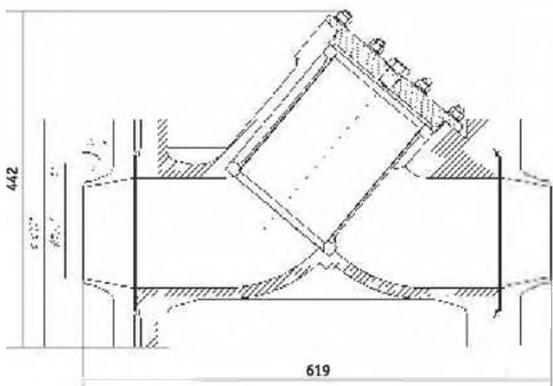
Предназначен для предотвращения обратного потока перекачиваемой жидкости при отключении насосного агрегата.



Условный проход ( $D_y$ ), мм	100, 125
Рабочая среда	пресные, сточные, пластовые воды
Расчетное давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	25 (250)
Температура рабочей среды, °С	+1...+50
Установочное положение	вертикальное
Максимальный размер твердых частиц рабочей среды, мм, не более	0,2
Масса, кг, не более	60
Габаритные размеры (ширина x высота), мм	120x130
Климатическое исполнение, категория размещения	УХЛ4

## Фильтр магистральный ФМ

Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения - 4 по ГОСТ 15150.

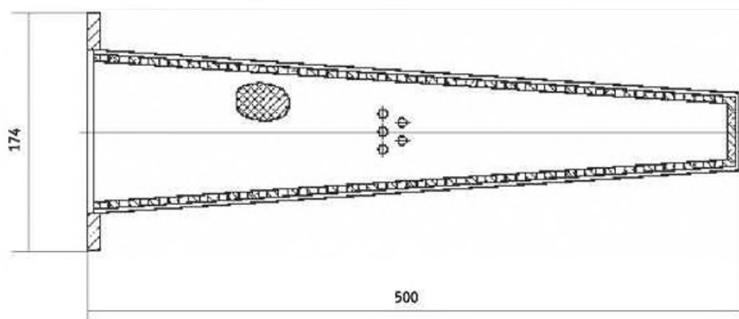


Условный проход ( $D_y$ ), мм	100, 125, 150
Условное давление ( $P_y$ ), МПа (кг/см <sup>2</sup> )	4,0 (40)
Тип фильтрующего элемента	сетчатый
Размер ячейки, мм	1,6 x 1,6*
Тип соединения к арматуре и трубопроводам	фланцевый
Материал фильтрующего элемента	12Х18Н10Т
Материал корпуса фильтра	сталь 20Л
Масса (кг), не более	80

\* По желанию заказчика фильтр может поставляться с различным диаметром ячейки фильтрующего элемента.

## Фильтр конусный 1635.09.00.000

Предназначен для фильтрации воды (в том числе пластовой, сточной и т.п.) , перекачиваемой при температуре от +1 до +100 °С, а также других жидкостей, аналогичных по физико-химическим свойствам, плотностью не более 1250 кг/м<sup>3</sup>, вязкостью не более 1,25x10 м<sup>2</sup>/с (1,25 см<sup>2</sup>/с), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 2,0 мм.

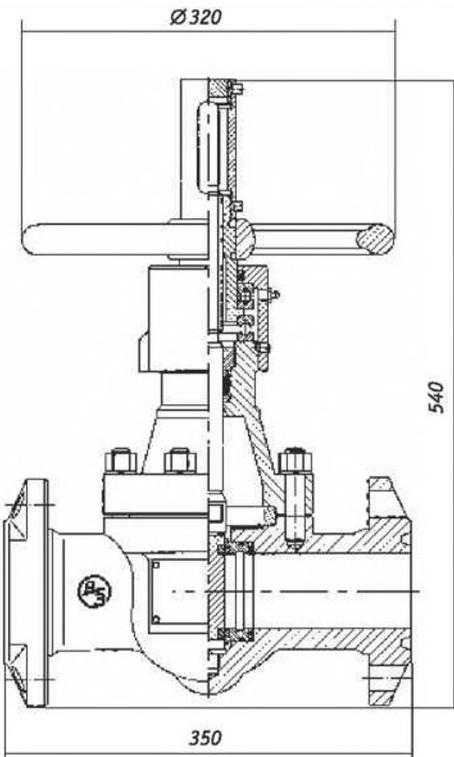


Условный проход ( $D_y$ ), мм	125
Размер ячейки, мм	0,4 x 0,4

## Задвижка шиберная ЗШ65-210

**Задвижка ЗШ 65-210 полнопроходная, параллельная, с однопластинчатым шибером и выдвижным шпинделем предназначена для работы в качестве запорного устройства устьевого оборудования и на трубопроводах, транспортирующих воду, нефть и газ с температурой рабочей среды до +120°С.**

Задвижка относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий



Условный проход, мм	65
Условное давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	21.0 (210)
Климатическое исполнение, °С	ХЛ (-60...+40)
Рабочая среда	нефть, приводный газ, вода с содержанием механических примесей по объему до 25 мг/л и объемным содержанием CO <sub>2</sub> до 6%
Температура транспортируемой среды, °С	-60...+120
Корпус	литой
Основные материалы:	
корпус	сталь 35ХМЛ О9Г2С
шибер	сталь 50ХФА с азотированным поврх. слоем
седло	сталь 38Х2МЮА
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ Р 54808-2011
Присоединение к трубопроводу	по РД-26-16-40-89 и по ГОСТ 28919-91
Габаритные размеры, мм	350 x 320 x 540
Масса, кг, не более	47
Класс материала	ВВ
Установочное положение задвижки	любое, кроме "маховиком вниз"
Направление подачи рабочей среды	любое
Способ управления	ручной
Уровень технических требований	УТТ1
Изготовление и поставка	ТУ3665-122-07538145-2001
Полный срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс, цикл, не менее	2000
Наработка на отказ, цикл, не менее	500
Средний срок службы до кап. ремонта, лет, не менее	5

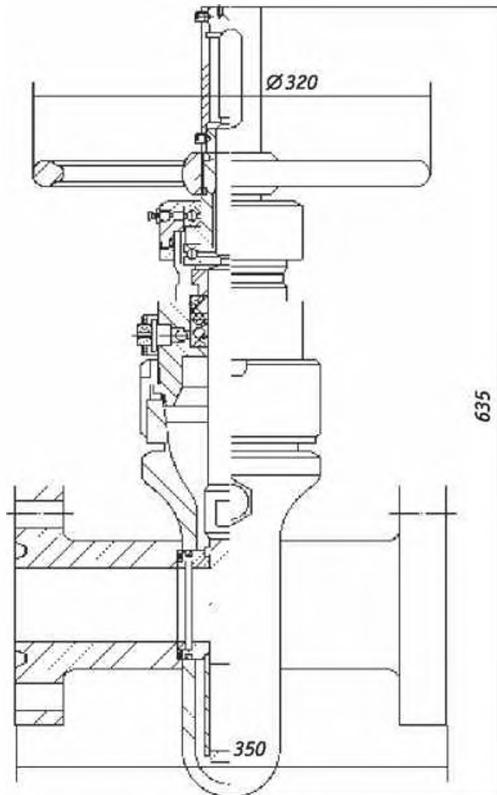
#### Отличительные особенности:

- Облегченный вариант (масса снижена до 47 кг).
- Полностью соответствует требованиям ГОСТ Р 51365-99, который гармонизирован в соответствии с требованиями стандарта API Spec. 6A (уставное оборудование).
- Применены материалы основных деталей с учетом требований стандартов API Spec. 6A (35ХМЛ О9Г2С, 50ХФА, 40ХН2МА, 38Х2МЮА).
- Литой корпус.

# Задвижки маслонаполненные стальные 3МС65-140, 3МС65-210\*

**Задвижка 3МС65 - полнопроходная, параллельная, с однопластинчатым шибером и выдвижным шпинделем предназначена для работы в качестве запорного устройства устьевого оборудования и на трубопроводах, транспортирующих воду, нефть и газ с температурой рабочей среды до +120°С.**

\*Исполнение 3МС65-210К1 (ГОСТ 13846) для сред с содержанием CO<sub>2</sub> до 6% по объему



Условный проход, мм	65								
Условное давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	14.0 (140); 21.0 (210)								
Климатическое исполнение	ХЛ (-60...+40°C), У1 (-45...+40°C)								
Рабочая среда	нефть, природный газ, вода с содержанием механических примесей по объему до 25 мг/л и объемным содержанием CO <sub>2</sub> до 6%								
Температура транспортируемой среды, °С	-60...+120								
Корпус	цельносварной, литой								
Основные материалы:	<table border="0"> <tr> <td>корпус</td> <td>сталь 35</td> </tr> <tr> <td>шибер</td> <td>сталь 50ХФА с азотированным поверхностным слоем</td> </tr> <tr> <td>седло</td> <td>сталь 38Х2МЮА</td> </tr> <tr> <td>герметизирующая смазка</td> <td>арматол 238</td> </tr> </table>	корпус	сталь 35	шибер	сталь 50ХФА с азотированным поверхностным слоем	седло	сталь 38Х2МЮА	герметизирующая смазка	арматол 238
корпус	сталь 35								
шибер	сталь 50ХФА с азотированным поверхностным слоем								
седло	сталь 38Х2МЮА								
герметизирующая смазка	арматол 238								
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ Р 54808-2011								
Присоединение к трубопроводу	по РД-26-16-40-89 и по ГОСТ 28919-91								
Габаритные размеры, мм	350 x 320 x 635								
Масса, кг, не более	60								
Установочное положение задвижки	любое, кроме "маховиком вниз"								
Направление подачи рабочей среды	любое								
Способ управления	ручной								
Изготовление и поставка	ТУ3665-013-07538145-93								
Полный срок службы, лет, не менее	9								
Полный средний ресурс, цикл, не менее	1800								
Наработка на отказ, цикл, не менее	600								
Средний срок службы до кап. ремонта, лет, не менее	5								

## Задвижки клиновые стальные ЗКС в исполнении NACE

Задвижки в исполнении «NACE» предназначены для работы с кислой средой с содержанием сероводорода до 25% и материалы, применяемые в них устойчивы к сульфидно-напряженному растрескиванию в присутствии влажного сероводорода H<sub>2</sub>S.

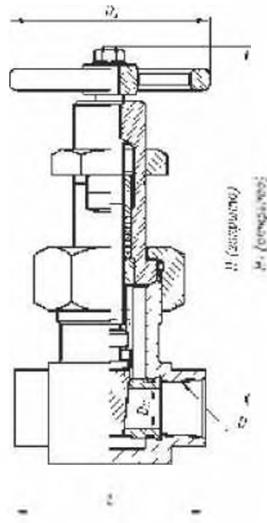
DN 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм  
PN 16, 40, 63, 100, 160 атм

ТУ 3741-094-07538145-99

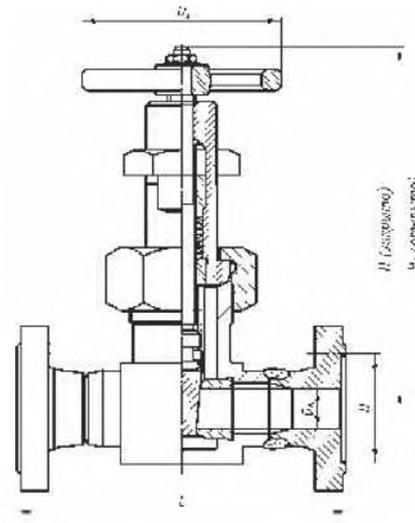
### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полнопроходная
- кованый корпус
- крышка на резьбе
- выдвижной шпиндель
- жесткий клин
- наплавки на паре «клип-седло»
- уплотнение сальника из графита
- управление с помощью маховика

### СПОСОБЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ



муфтовое  
(внутренняя резьба)



фланцевое

### СТАНДАРТЫ

Герметичность затвора по классу А  
Проверка на стойкость против МКК  
Строительные длины  
Присоединительные размеры  
Конструкция фланцев  
Резьба коническая дюймовая  
Климатическое исполнение  
\*Стойкость к коррозии в соответствии

ГОСТ Р 54808-2011  
ГОСТ 6032-2003  
ГОСТ 3706-93  
ГОСТ 12815-80  
ГОСТ 12821-80  
ГОСТ 6211-81  
ГОСТ 15150-69  
NACE MR0103-2003, СТ ЦКБА 052-2008



### ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Диапазон температур: -60...+455 °C

Корпус	Ст. 12Х18Н10Т	Клин	Ст. 10Х17Н13М3Т
Корпус сальника	Ст. 12Х18Н10Т	Седло	Ст. 10Х17Н13М3Т
Гайка	Ст. Сталь 45	Наплавка	Antinit Dur 500 (клип)/Antinit Dur 290(седло)
Шпиндель	Ст. 10Х17Н13М3Т	Маховик	Ст. 20
Сальниковое уплотнение	ТРГ	Фланцы	Ст. 12Х18Н10Т

## Задвижки клиновые стальные ЗКС в исполнении NACE

## Технические характеристики задвижек

Тип присоединения	Тип изделия	Давление Рн, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dn, мм	Присоед. р-ры D, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H1	D1	
МУФТОВОЕ	31нж41нж	1,6 (16)	15	Rc 1/2	70	150-165	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
			32	Rc 1 1/4	120	268-306	140	9,5
			40	Rc 1 1/2	120	265-310	140	9,5
			50	Rc 2	160	300-350	244	14,8
	31нж15нж	4 (40)	15	Rc 1/2	70	150-165	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
			32	Rc 1 1/4	120	268-306	140	9,5
ФЛАНЦЕВОЕ	31нж18нж	6,3 (63)	40	Rc 1 1/2	120	265-310	140	9,5
			50	Rc 2	160	300-350	244	14,8
			15	Rc 1/2	70	163-180	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
			32	Rc 1 1/4	120	268-306	140	9,5
	31нж77нж	10 (100) 16 (160)	40	Rc 1 1/2	120	265-310	140	9,5
			50	Rc 2	160	300-350	244	14,8
			15	65	140	150-165	80	3,0/5,0
			20	75	152	200-230	100	5,3/7,8
ФЛАНЦЕВОЕ	30нж41нж	1,6 (16)	25	85	165	200-230	100	5,5/8,2
			15	65	140	150-165	80	3,0/5,0
			20	75	152	200-230	100	5,3/7,8
			25	85	165	200-230	100	5,5/8,2
			15	75	165	163-180	80	4,1/7,1
			20	90	190	200-230	100	7,1/12,3
	30нж18нж	6,3 (63)	25	100	216	200-230	100	8,3/14,8
			32	110	285	265-310	140	20/36
			40	125	272	265-310	140	20/38
			50	145	272	300-365	244	24,1/43
ФЛАНЦЕВОЕ	30нж77нж	16 (160)	15	75	215	163-180	80	5,2/11,5
			20	90	229	200-230	100	8,2/14
			25	100	254	200-230	100	9,6/16
			32	110	282	265-310	140	20/36
	30нж77нж	16 (160)	40	125	272	265-310	140	20/38
			50	145	272	300-365	244	24,1/43

Задвижки изготавливаются  
в 3-х исполнениях:

- **Муфтовое** (Рис. 1) с конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** (Рис. 2) (возможна поставка в комплекте с ответными фланцами: задвижка - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)

## Задвижки клиновые стальные ЗКС

Задвижки ЗКС - полнопроходные, с выдвижным шпинделем предназначены для установки в качестве запирающих устройств на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкые, газообразные рабочие среды.



- Детали запорного узла задвижек выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 - шпиндель;  
30Х13 - клин;  
20Х13 - втулка.
- Корпус задвижки кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГ или 18ХГТ для перекрытия неагрессивных сред (вода, пар, природный газ, воздух, азот, инертные газы, мазут, масла, масляные дистилляты, дизельное топливо, соляровое масло, нефть и нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С;
- из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для перекрытия пищевых и агрессивных сред (пар, природный газ, вода питьевая, жидкие пищепродукты, спирт, кислоты, щелочи, сухой и газообразный хлор, фосфор и его неорганические соединения).

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

Климатическое исполнение

ХЛ1 ГОСТ 15150-69

Условное давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

1.6(16); 4(40); 6.3(63); 10(100); 16(160)

Температура рабочей среды, °C

до +455

Температура окружающей среды, °C

-60...+40

Управление

ручное

Герметичность затвора задвижек

класс А ГОСТ Р 54808-2011

Средняя наработка на отказ, циклов

1000

Полный средний ресурс, циклов, не менее

1500

Средний срок службы, лет, не менее

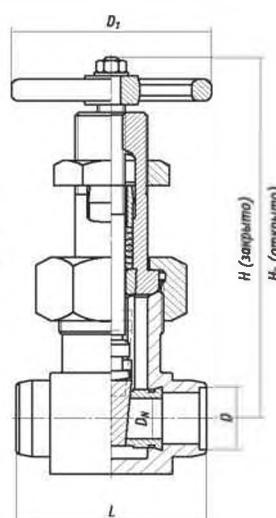
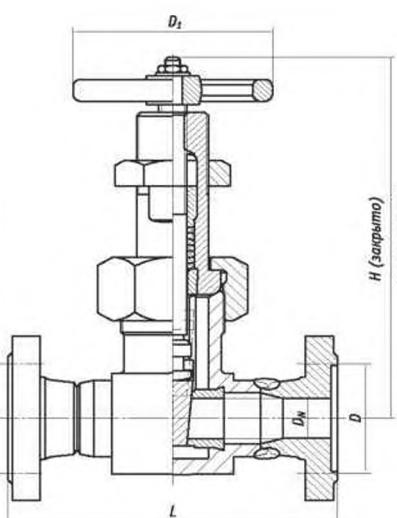
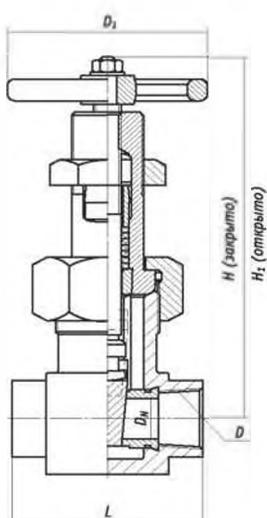
12

Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию), месяцев

12

Изготовление и поставка

ТУ 3741-094-07538145-99



Задвижки изготавливаются в 3-х исполнениях:

- **Муфтовое** с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** в комплекте с ответными фланцами (задвижка - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- **Под приварку "встык"**

## Задвижки клиновые стальные ЗКС

## Технические характеристики задвижек

Тип присоединения	Тип изделия	Давление Р <sub>N</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>N</sub> , мм	Присоед. р-ры D, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	
МУФТОВОЕ	31лс41нж 31нж41нж	1,6 (16)	15	Rc 1/2	70	150-165	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
	31лс15нж 31нж15нж	4 (40)	15	Rc 1/2	70	150-165	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
			32	Rc 1 1/4	120	268-306	140	9,5
			40	Rc 1 1/2	120	265-310	140	9,5
	31лс18нж 31нж18нж	6,3 (63)	50	Rc 2	160	300-350	244	14,8
			15	Rc 1/2	70	163-180	80	2,2
			20	Rc 3/4	95	200-230	100	4,3
			25	Rc 1	95	200-230	100	4,2
			32	Rc 1 1/4	120	268-306	140	9,5
ФЛАНЦЕВОЕ	30лс41нж 30нж41нж	1,6 (16)	40	Rc 1 1/2	120	265-310	140	9,5
			50	Rc 2	160	300-350	244	14,8
			15	65	140	150-165	80	3,0/5,0
			20	75	152	200-230	100	5,3/7,8
			25	85	165	200-230	100	5,5/8,2
	30лс15нж 30нж15нж	4 (40)	15	65	140	150-165	80	3,0/5,0
			20	75	152	200-230	100	5,3/7,8
			25	85	165	200-230	100	5,5/8,2
			15	75	165	163-180	80	4,1/7,1
			20	90	190	200-230	100	7,1/12,3
ПОД ПРИВАРКУ	30лс18нж 30нж18нж	6,3 (63)	25	100	216	200-230	100	8,3/14,8
			32	110	285	265-310	140	20/36
			40	125	272	265-310	140	20/38
			50	145	272	300-365	244	24,1/43
			15	75	215	163-180	80	5,2/11,5
	30лс77нж 30нж77нж	16 (160)	20	90	229	200-230	100	8,2/14
			25	100	254	200-230	100	9,6/16
			32	110	282	265-310	140	20/36
			40	125	272	265-310	140	20/38
			50	145	272	300-365	244	24,1/43
	31лс41нж 31нж41нж	1,6 (16)	15	23,1	70	150-165	80	2,2
			20	28,1	95	200-230	100	4,3
			25	34,1	95	200-230	100	4,2
			15	23,1	70	150-165	80	2,2
			20	28,1	95	200-230	100	4,3
	31лс15нж 31нж15нж	4 (40)	25	34,1	95	200-230	100	4,2
			32	48	120	265-310	140	9,5
			40	55	120	265-310	140	9,5
			50	58	134	300-350	244	12,8
			15	23,1	70	163-180	80	2,2
	31лс18нж 31нж18нж	6,3 (63)	20	28,1	95	200-230	100	4,3
			25	34,1	95	200-230	100	4,2
			32	48	120	265-310	140	9,5
			40	55	120	265-310	140	9,5
			50	58	134	300-350	244	12,8
	31лс77нж 31нж77нж	10 (100) 16 (160)	15	23,1	70	163-180	80	2,2
			20	28,1	95	200-230	100	4,3
			25	34,1	95	200-230	100	4,2
			32	48	120	265-310	140	9,5
			40	55	120	265-310	140	9,5

## Задвижки клиновые стальные ЗКС компактные

Задвижки ЗКС компактные полнопроходные, с выдвижным шпинделем предназначены для установки в качестве запирающих устройств на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды.



- Детали запорного узла задвижек выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 - шпиндель;  
30Х13 - клин;  
20Х13 - седло.
- Корпус задвижки кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГ или 18ХГТ для перекрытия неагрессивных сред (вода, пар, природный газ, воздух, азот, инертные газы, мазут, масла, масляные дистиляты, дизельное топливо, соляровое масло, нефть и нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С;  
из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для перекрытия пищевых и агрессивных сред (пар, природный газ, вода питьевая, жидкые пищевые продукты, спирт, кислоты, щелочи, сухой и газообразный хлор, фосфор и его неорганические соединения).

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

Климатическое исполнение	у1, ХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1.6(16); 2.5(25); 4(40)
Температура рабочей среды, °C	до +455
Температура окружающей среды, °C	-60...+40
Управление	ручное
Сальниковое уплотнение	терморасширенный графит
Герметичность затвора задвижек	класс А ГОСТ Р 54808-2011
Изготовление и поставка	ТУ 3741-002-24497732-2010

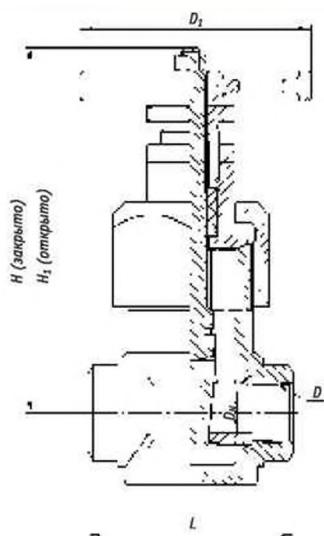


Рис. 1

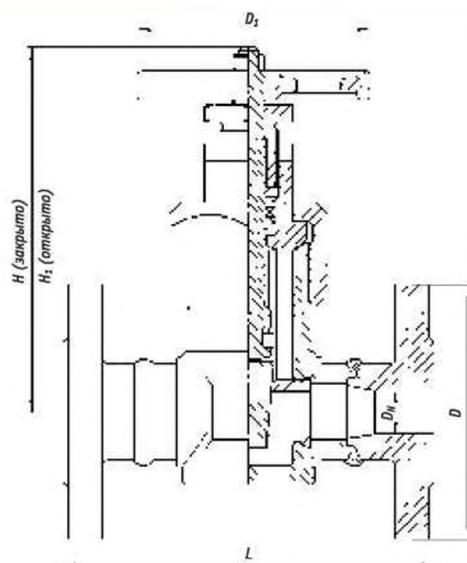


Рис. 2

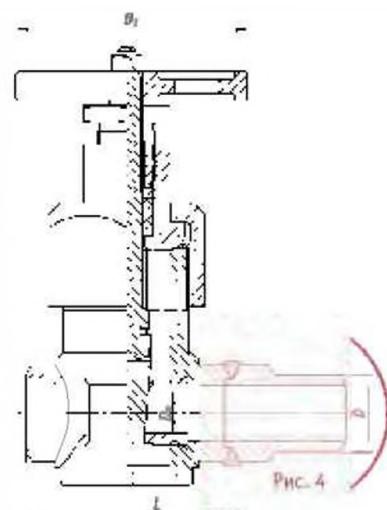


Рис. 3

## Задвижки клиновые стальные ЗКС компактные

## Технические характеристики задвижек

Тип присоединения	Тип изделия	Давление Р <sub>N</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>N</sub> , мм	Присоед. р-ры D <sub>c</sub> , мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	
МУФТОВОЕ	31лс41нж	1,6 (16)	15	Rc 1/2	70	122-137	80	1,4
			20	Rc 3/4	85	150-180	100	2,9
			25	Rc 1	90	150-180	100	2,8
	31лс99нж	2,5 (25)	15	Rc 1/2	70	122-137	80	1,4
			20	Rc 3/4	85	150-180	100	2,9
			25	Rc 1	90	150-180	100	2,8
	31лс15нж	4 (40)	15	Rc 1/2	70	122-137	80	1,4
			20	Rc 3/4	85	150-180	100	2,9
			25	Rc 1	90	150-180	100	2,8
ФЛАНЦЕВОЕ	31лс18нж	6,3 (63)	15	Rc 1/2	70	122-137	80	1,4
			20	Rc 3/4	85	150-180	100	2,9
			25	Rc 1	90	150-180	100	2,8
	31лс77нж	16 (160)	15	Rc 1/2	70	135-150	80	2,2
			20	Rc 3/4	85	150-180	100	3
			25	Rc 1	90	175-200	100	2,9
	30лс41нж	1,6 (16)	15	95	142	122-137	80	3/4,9
			20	105	152	150-180	100	5/7,2
			25	115	165	150-180	100	5,5/7,8
	30лс99нж	2,5 (25)	15	95	142	122-137	80	3/5,7
			20	105	152	150-180	100	5/7,6
			25	115	165	150-180	100	5,5/8,3
	30лс15нж	4 (40)	15	95	142	122-137	80	3/5,7
			20	105	152	150-180	100	5/7,6
			25	115	165	150-180	100	5,5/8,3
	31лс18нж	6,3 (63)	15	105	165	135-150	80	3,8/6,8
			20	125	190	150-180	100	6,8/12
			25	135	216	150-180	100	7,5/14
	31лс77нж	16 (160)	15	105	216	135-150	80	5,2/11,5
			20	125	229	175-200	100	7,5/13,3
			25	135	254	175-200	100	8/14,4

Задвижки изготавливаются в 3-х исполнениях:

- **Муфтовое** (Рис. 1) с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** (Рис. 2) (возможна поставка в комплекте с ответными фланцами: задвижка - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- **Под приварку**: "в раструб" (Рис. 3), "встык" (Рис. 4)

# Задвижки клиновые стальные ЗКС компактные

## Технические характеристики задвижек

Тип присоединения	Тип изделия	Давление Рн, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dн, мм	Присоед. р-ры D, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	
ПОД ПРИВАРКУ "В РАСТРУБ"	31лс41нж	1,6 (16)	15	23,1	70	122-137	80	1,4
			20	27	85	150-180	100	2,9
			25	33,8	90	150-180	100	2,9
	31лс99нж	2,5 (25)	15	23,1	70	122-137	80	1,4
			20	27	85	150-180	100	2,9
			25	33,8	90	150-180	100	2,9
	31лс15нж	4 (40)	15	23,1	70	122-137	80	1,4
			20	27	85	150-180	100	2,9
			25	33,8	90	150-180	100	2,9
	31лс18нж	6,3 (63)	15	23,1	70	122-137	80	1,4
			20	28,1	85	150-180	100	2,9
			25	34,1	90	150-180	100	2,8
ПОД ПРИВАРКУ "ВСТЫК"	31лс77нж	16 (160)	15	23,1	90	135-150	80	2,2
			20	28,1	85	150-180	100	3
			25	34,1	90	175-200	100	2,9
	31лс41нж	1,6 (16)	15	19	170	122-137	80	2,1
			20	26	185	150-180	100	3,2
			25	33	190	150-180	100	3,2
	31лс99нж	2,5 (25)	15	19	170	122-137	80	2,1
			20	26	185	150-180	100	3,2
			25	33	190	150-180	100	3,2
	31лс15нж	4 (40)	15	19	170	122-137	80	2,1
			20	26	185	150-180	100	3,2
			25	33	190	150-180	100	3,2

**Задвижки изготавливаются в 3-х исполнениях:**

- **Муфтовое** (Рис. 1) с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** (Рис. 2) (возможна поставка в комплекте с ответными фланцами: задвижка - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- **Под приварку : "в раструб" (Рис. 3), "встык" (Рис. 4)**

## Задвижка клиновая стальная ЗКС-Ц

Задвижка ЗКС-Ц полнопроходная, с невыдвижным шпинделем, предназначена для установки в качестве запирающего устройства на промышленных трубопроводах, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых, лакокрасочных и других производств, транспортирующих жидкие, газообразные рабочие среды.



- Детали запорного узла задвижек выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 - шпиндель;  
30Х13 - клин;  
20Х13 - втулка.

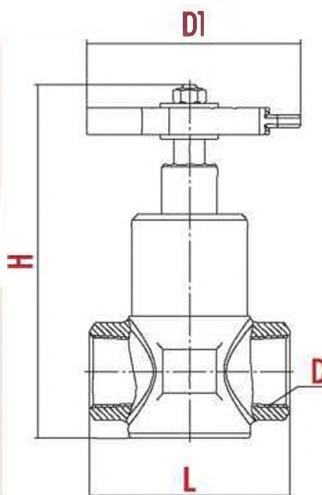
- Корпус задвижки кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГТ для перекрытия неагрессивных сред (вода, пар, природный газ, воздух, азот, инертные газы, мазут, масла, масляные дистилляты, дизельное топливо, соляровое масло, нефть и нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С; из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для перекрытия пищевых и агрессивных сред (пар, природный газ, вода питьевая, жидкое пищевое сырье, спирт, кислоты, щелочи, сухой и газообразный хлор, фосфор и его неорганические соединения).

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

Климатическое исполнение	ХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6(16); 4(40)
Температура рабочей среды, °С	до +120
Температура окружающей среды, °С	-60...+40
Управление	ручное
Герметичность затвора задвижек	класс А ГОСТ Р 54808-2011
Средняя наработка на отказ, циклов	600
Полный средний ресурс, циклов, не менее	1200
Средний срок службы, лет, не менее	8
Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию), месяцев	12
Изготовление и поставка	ТУ 3741-002-24497732-2010

**НОВИНКА**

- Возможность установки в любом положении
- Уменьшенная масса и габариты



	D	D1	H	L	Масса, кг
ЗКС 15.16.Ц	Rc 1/2"	80	114	70	0,96
ЗКС 20.16.Ц	Rc 3/4"	100	160	85	2,1
ЗКС 25.16.Ц	Rc 1"	100	160	90	2,1

Задвижки изготавливаются в 3-х исполнениях:

- Фланцевое с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- Фланцевое в комплекте с ответными фланцами (задвижка - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- Под приварку "в раструб"

## Клапаны запорные КЗ

Клапаны предназначены для установки в качестве запорного механизма на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды. Обеспечивают перекрытие потока среды только в одном направлении - «под золотник».



- Детали запорного узла выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 - шпиндель;  
20Х13 - седло.
- Корпус клапана из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для пищевых и агрессивных сред (вода питьевая, жидкие пищепродукты, спирт, кислоты, щелочи, природный газ).

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

Климатическое исполнение клапанов

ХЛ1 ГОСТ 15150-69

Условное давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)

1,6(16); 4(40); 6,3(63); 16(160)

Температура окружающей среды, °С

+40°С...-60

Температура рабочей среды, °С

до + 455

Герметичность затвора

класс А ГОСТ Р 54808-2011

Средняя наработка на отказ

1000 циклов

Средний срок службы, не менее

12 лет

Полный средний ресурс, не менее

1500 циклов

Управление

ручное

Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию)

12 месяцев

Изготовление и поставка по

ТУ 3742-152-075-38145-2006

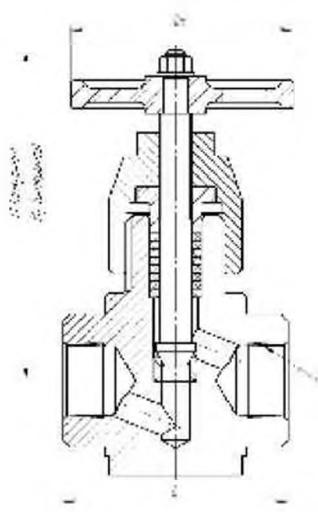


Рис. 1

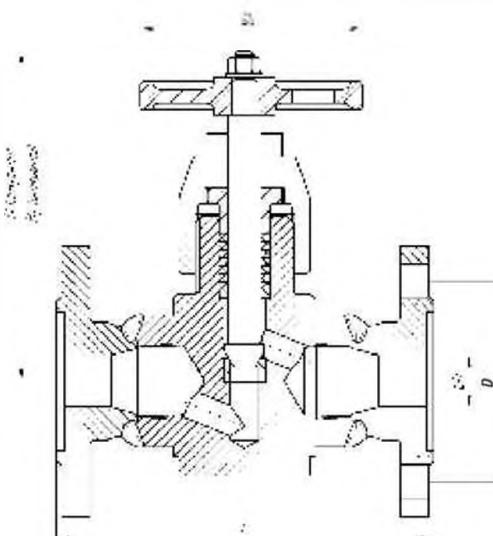


Рис. 2

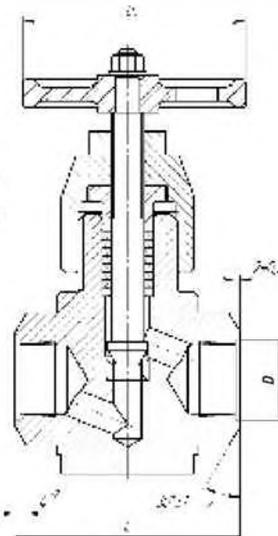


Рис. 3

## Клапаны запорные КЗ

## Технические характеристики клапанов

Тип присоединения	Тип изделия	Давление Р <sub>N</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>N</sub> , мм	Присоед. р-ры D, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	
МУФТОВОЕ	15нж68нж	1,6 (16)	15	Rc 1/2	70	109-120	80	2,6
			20	Rc 3/4	95	140-155	100	4,2
			25	Rc 1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	4 (40)	15	Rc 1/2	70	109-120	80	2,6
			20	Rc 3/4	95	140-155	100	4,2
			25	Rc 1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	6,3 (63)	15	Rc 1/2	70	109-120	80	2,6
			20	Rc 3/4	95	140-155	100	4,2
			25	Rc 1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	16 (160)	15	Rc 1/2	70	109-120	80	2,6
			20	Rc 3/4	95	140-155	100	4,2
			25	Rc 1	95	140-155	100	4,2
ФЛАНЦЕВОЕ	15нж68нж	1,6 (16)	15	65	131	109-120	80	3,7/5,8
			20	75	151	140-155	100	6,4/8,8
			25	85	161	140-155	100	6,4/10,0
	15нж68нж	4 (40)	15	65	131	109-120	80	3,7/5,8
			20	75	151	140-155	100	6,4/9,0
			25	85	161	140-155	100	6,4/10,2
	15нжс68нж	6,3 (63)	15	75	176	109-120	80	5,4/7,3
			20	90	191	140-155	100	8,0/12,3
			25	100	201	140-155	100	9,4/15,0
	15нж68нж	16 (160)	15	75	215	109-120	80	5,7/8,3
			20	90	228	140-155	100	8,6/13,5
			25	100	254	140-155	100	9,8/15,6
ПОД ПРИВАРКУ	15нж68нж	1,6 (16)	15	23,1	70	109-120	80	2,6
			20	28,1	95	140-155	100	4,2
			25	34,1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	4 (40)	15	23,1	70	109-120	80	2,6
			20	28,1	95	140-155	100	4,2
			25	34,1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	6,3 (63)	15	23,1	70	109-120	80	2,6
			20	28,1	95	140-155	100	4,2
			25	34,1	95	140-155	100	4,2
	15нж68нж	16 (160)	15	23,1	70	109-120	80	2,6
			20	28,1	95	140-155	100	4,2
			25	34,1	95	140-155	100	4,2

Клапаны изготавливаются в 3-х исполнениях:

- **Муфтовое** (Рис. 1) с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** (Рис. 2) в комплекте с ответными фланцами (клапан - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- **Под приварку** (Рис. 3)

## Клапаны запорные КЗ 15лсб8нж

Клапаны предназначены для установки в качестве запорного механизма на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды. Обеспечивают перекрытие потока среды только в одном направлении - «под золотник».



DN 15, 20, 25 мм

- Детали запорного узла выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 - шпиндель;  
20Х13 - седло.
- Корпус клапана кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГТ для неагрессивных  
сред (вода, пар, воздух, природный газ, азот,  
инертные газы, мазут, масла, дизельное топливо,  
нефть и нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С;

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

Климатическое исполнение клапанов	у1, ХЛ1 ГОСТ15150-69
Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6(16); 4(40); 6,3(63)
Температура окружающей среды, °С	+40°С...-60
Температура рабочей среды, °С	до + 455
Герметичность затвора	класс А ГОСТ Р 54808-2011
Средняя наработка на отказ	1000 циклов
Средний срок службы, не менее	12 лет
Полный средний ресурс, не менее	1500 циклов
Управление	ручное
Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию)	12 месяцев
Изготовление и поставка по	ТУ 3742-008-24497732-2014

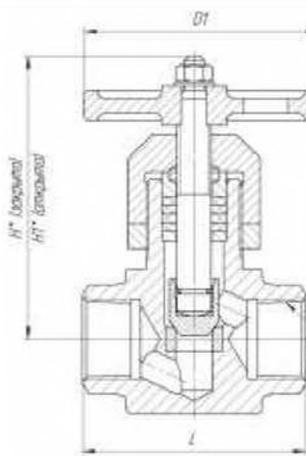


Рис. 1

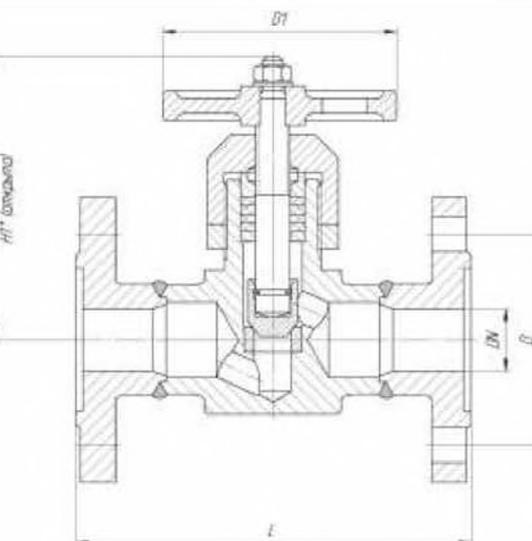


Рис. 2

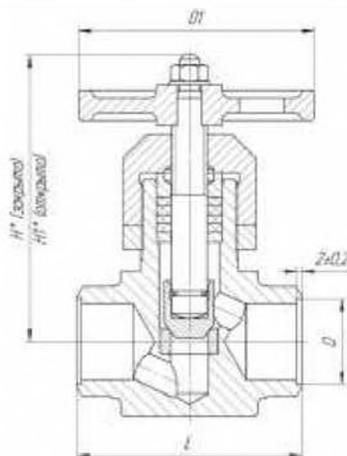


Рис. 3

## Клапаны запорные КЗ

### Технические характеристики клапанов

Тип присоединения	Тип изделия	Давление РН, МПа (кгс/см²)	Условный проход DН, мм	Присоед. р-ры D, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг без / с фланц.
					L	H-H <sub>1</sub>	D1	
МУФТОВОЕ	15лс68нж	1,6 (16)	15	Rc 1/2	90	115-125	80	2,4
			20	Rc 3/4	90	115-125	100	2,4
			25	Rc 1	90	115-125	100	2,4
	15лс68нж	4 (40)	15	Rc 1/2	90	115-125	80	2,4
			20	Rc 3/4	90	115-125	100	2,4
			25	Rc 1	90	115-125	100	2,4
	15лс68нж	6,3 (63)	15	Rc 1/2	90	115-125	80	2,4
			20	Rc 3/4	90	115-125	100	2,4
			25	Rc 1	90	115-125	100	2,4
ФЛАНЦЕВОЕ	15лс68нж	1,6 (16)	15	65	130	115-125	80	4/5,3
			20	75	150	115-125	100	4,2/5,8
			25	85	160	115-125	100	4,6/6,6
	15лс68нж	4 (40)	15	65	130	115-125	80	4
			20	75	150	115-125	100	4,4
			25	85	160	115-125	100	5,6
	15лс68нж	6,3 (63)	15	75	175	115-125	80	6/8,2
			20	90	190	115-125	100	6,2/9,7
			25	100	200	115-125	100	7,6/12
ПОД ПРИВАРКУ	15лс68нж	1,6 (16)	15	23,1	90	115-125	80	2,4
			20	28,1	90	115-125	100	2,4
			25	34,1	90	115-125	100	2,4
	15лс68нж	4 (40)	15	23,1	90	115-125	80	2,4
			20	28,1	90	115-125	100	2,4
			25	34,1	90	115-125	100	2,4
	15лс68нж	6,3 (63)	15	23,1	90	115-125	80	2,4
			20	28,1	90	115-125	100	2,4
			25	34,1	90	115-125	100	2,4

**Клапаны изготавливаются в 3-х исполнениях:**

- **Муфтовое** (Рис. 1) с трубной конической дюймовой внутренней резьбой
- **Фланцевое** (Рис. 2) в комплекте с ответными фланцами (клапан - 1 шт., фланец ответный - 2 шт., прокладка - 2 шт., гайка - 16 шт., шпилька - 8 шт.)
- **Под приварку** (Рис. 3)

## Клапан запорно-регулирующий КЗР

Клапан запорно-регулирующий КЗР, с выдвижным шпинделем, предназначен для установки в качестве регулирующего устройства на трубопроводах общепромышленного назначения, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых и других производств, транспортирующих жидкые, газообразные рабочие среды.



- Детали запорного узла клапанов выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 – шпиндель;  
40Х13 – седло.
- Корпус клапана кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГ или 18ХГТ для перекрытия неагрессивных сред (вода, пар, природный газ, воздух, азот, инертные газы, мазут, масла, масляные дистилляты, дизельное топливо, соляровое масло, нефть и нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С;  
из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для перекрытия пищевых и агрессивных сред (пар, природный газ, вода питьевая, жидкые пищевые продукты, спирт, кислоты, щелочи, сухой и газообразный хлор, фосфор и его неорганические соединения).
- Клапаны изготавливаются в 3-х исполнениях:  
муфтовое с конической дюймовой резьбой внутренней;  
фланцевое в комплекте с ответными фланцами (клапан – 1 шт., фланец ответный – 2 шт., прокладка – 2 шт., гайка – 16 шт., шпилька – 8 шт.);  
под приварку "в раструб".
- На клапане предусмотрена шкала для визуального контроля регулирования расхода рабочей среды.

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

	D	D1	H	H1	L	Масса, кг
DN 15	Rc 1/2	100	150	167	90	2,45
DN 20	Rc 3/4	100	150	167	90	2,45
DN 25	Rc 1	100	150	167	90	2,4

Климатическое исполнение \_\_\_\_\_ УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69

Условное давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_ 1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40)

Температура рабочей среды, °C \_\_\_\_\_ до +455

Температура окружающей среды, °C \_\_\_\_\_ -60...+40

Управление \_\_\_\_\_ ручное

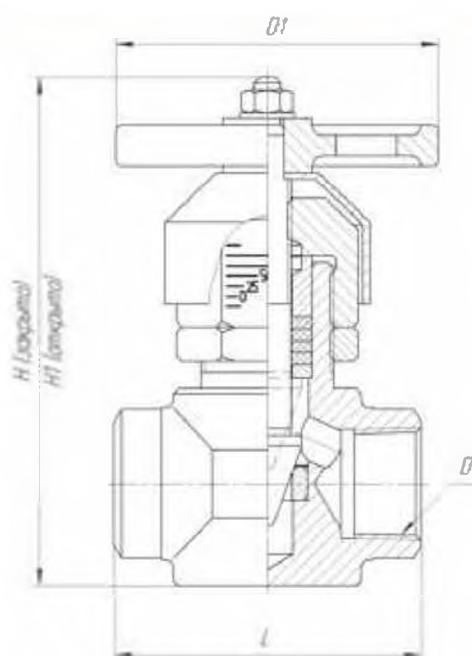
Средняя наработка на отказ, циклов, не менее \_\_\_\_\_ 1000

Полный средний ресурс, циклов, не менее \_\_\_\_\_ 1500

Средний срок службы, лет, не менее \_\_\_\_\_ 8

Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию), месяцев \_\_\_\_\_ 12

Изготовление и поставка \_\_\_\_\_ ТУ 3742-008-24497732-2014



## Клапан обратный КО

**Клапан обратный КО**, предназначен для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды на трубопроводах общепромышленного назначения, технологических линиях нефтеперерабатывающих, химических, нефтехимических, газовых и других производств, транспортирующих жидкые, газообразные рабочие среды.

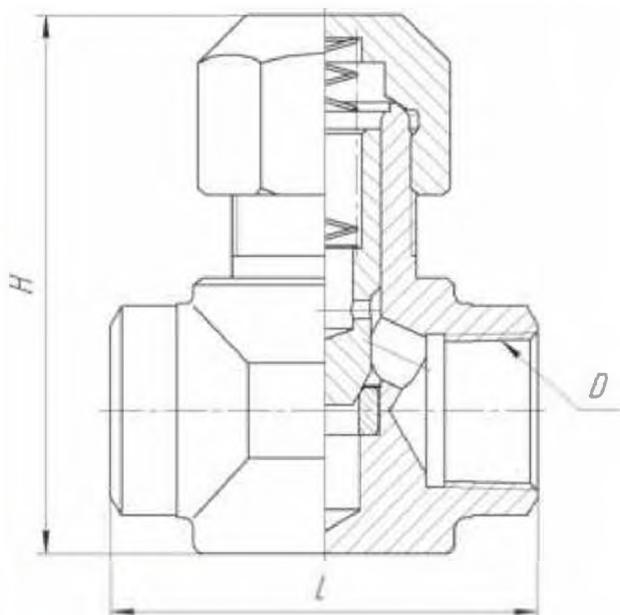


- Детали запорного узла клапанов выполнены из нержавеющих сталей с повышенной износостойкостью:  
30Х13 – клапан;  
40Х13 – седло.
- Корпус клапана кованый, выполняется:  
из легированной стали 18ХГ или 18ХГТ для перекрытия неагрессивных сред (вода, пар, природный газ, воздух, азот, инертные газы, мазут, масла, масляные дистилляты, дизельное топливо, соляровое масло, нефтепродукты);  
из хладостойкой стали 09Г2С;
- из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для перекрытия пищевых и агрессивных сред (пар, природный газ, вода питьевая, жидкие пищевые продукты, спирт, кислоты, щелочи, сухой и газообразный хлор, фосфор и его неорганические соединения).
- Клапаны изготавливаются в 3-х исполнениях:  
муфтовое с конической дюймовой резьбой внутренней;  
фланцевое в комплекте с ответными фланцами (клапан – 1 шт., фланец ответный – 2 шт., прокладка – 2 шт., гайка – 16 шт., шпилька – 8 шт.);  
под приварку "в раструб".

Материал деталей из аустенитных сталей проверяется на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75

	D	H	L	Масса, кг
DN 15	Rc 1/2	115	90	1,78
DN 20	Rc 3/4	115	90	1,76
DN 25	Rc 1	115	90	1,74

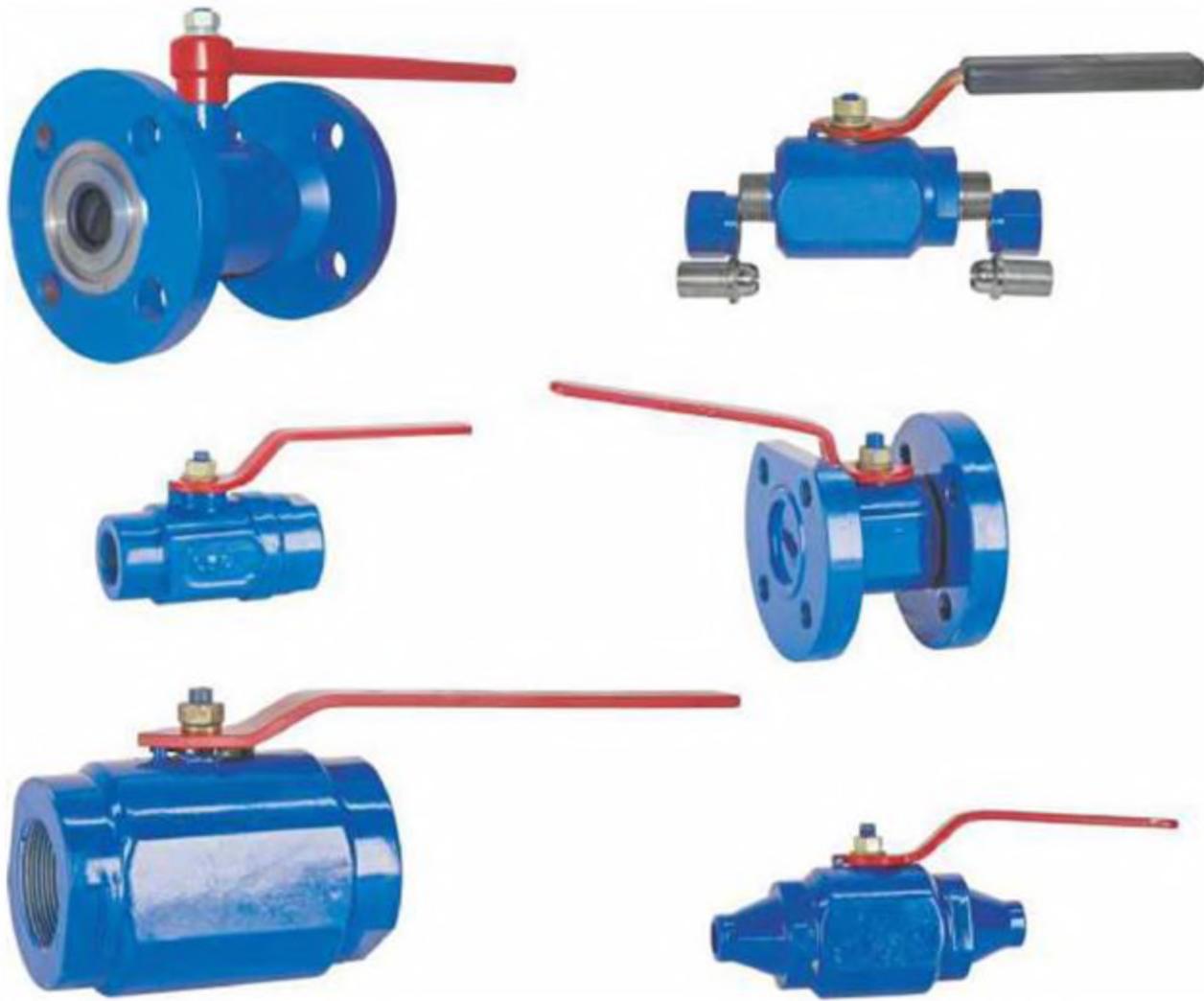
Климатическое исполнение	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	4,0 (40)
Температура рабочей среды, °C	до +455
Температура окружающей среды, °C	-60...+40
Герметичность затвора	класс А ГОСТ Р 54808-2011
Средняя наработка на отказ, циклов, не менее	600
Полный средний ресурс, циклов, не менее	1200
Средний срок службы, лет, не менее	8
Гарантия (со дня ввода в эксплуатацию), месяцев	12
Изготовление и поставка	ТУ 3742-008-24497732-2014



# Краны шаровые полнопроходные

**Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкое и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).**

**Изготавливаются в 4-х исполнениях: муфтовые, фланцевые, штуцерные, под приварку**



Корпус

сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т

Шар и шпиндель

14Х17Н2, 12Х18Н10Т

Условный проход, мм

6 ... 200

Условное давление, МПа

1,6 ... 25

Температура рабочей среды, °С

-60 ... +200

Герметичность затвора

класс А ГОСТ Р 54808-2011

Климатическое исполнение

ГОСТ 15150-60

Гарантийный срок службы

600 циклов

Материал уплотнения

Фторопласт Ф4 или Ф4К20

Изготовление и поставка

ТУ 3742-003-24497732-2010

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93