

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Пакеры



Пакер гидромеханический ПГМ-195

Применяется для установки в необсаженных сваях нефтяных и газовых месторождений при исследовании и изоляции зон поглощения.

Отличительные особенности:

- Обеспечивает работу в обсадных колоннах условным диаметром 146 мм.
- Возможна установка в любом интервале эксплуатационной колонны.
- Установка и снятие пакера осуществляется без вращения колонны НКТ.
- Состоит из 3-х основных узлов: якорного, уплотнительного и штуцерного.

Технические характеристики:

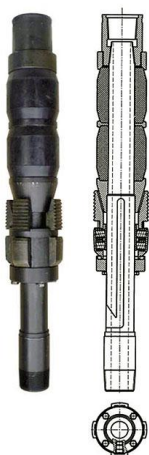
- Допустимый перепад давления на пакер не более: 16 МПа;
- Перепад давления при запакерование: 2 — 3 МПа;
- Осевая нагрузка на резиновые уплотнительные элементы при запакерование не менее: 120 кН;
- Рабочая среда: вода, глинистые и цементные растворы;
- Температура рабочей среды не более: 100°С;
- Диаметр проходного сечения ствола пакера не менее: 70 мм;
- Диаметр плашек в транспортном положении не более: 193 мм;
- Диаметр выхода плашек в рабочее положение не менее: 230 мм;
- Присоединительная резьба: 3-147 (ГОСТ 5286-75);
- Габаритные размеры в транспортном положении:
- диаметр наружный не более 195 мм;
- длина не более 2260 мм.
- Масса пакера без тары не более: 240 кг;
- Изготовление и поставка: ТУ 3661-064-07538145-97.

Внимание!

Эксплуатация пакера при температуре рабочей среды **свыше 100°С** не допускается!

«Сертификат соответствия № TC RU C-RU.АЯ04.В.01510, срок действия с 28.06.2018 по 27.06.2023, выдан органом по сертификации № РОСС RU.0001.11АЯ04 по требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)»

Пакер ПВМ-2-122/50



Предназначены для уплотнения колонны насосно-компрессорных труб (НКТ) в обсадной колонне скважины при проведении операций по воздействию на призабойную зону.

Область применения: освоение и эксплуатация нефтяных, газовых и газоконденсатных скважин, гидроразрыв пласта, поиск негерметичности обсадной колонны, работа со струйными насосами, ремонтно-изоляционные работы, проведение других ремонтнопрофилактических работ и технологических операций, осуществление которых требует создание избыточного давления над и под пакером.

Технические характеристики:

- Максимальный перепад давления воспринимаемый пакером: 50 МПа;
- Максимальное осевое усилие:
 - посадки пакера: 150 кН;
 - освобождения пакера: 80 кН.
- Рабочая среда: вода, глинистый раствор, тех. реагенты;
- Температура рабочей среды не выше: 100 °С;
- Наружный диаметр: 122 мм;
- Диаметр проходного отверстия: 43 мм;
- Присоединительная резьба по ГОСТ 633-80: НКТ 73;
- Эксплуатационные колонны труб по ГОСТ 632-80,разобъемные пакером: 146×7 — 9,5 мм;
- Наибольшая длина: 890 мм;
- Наибольший диаметр выхода шлицов в рабочее положение: 137 мм;
- Масса без тары: 29,5 кг.

Якорь ЯГ-2-118/122-300

Предназначены для удержания пакера на месте установки при проведении в скважинах ремонтных работ и операций по воздействию на пласт.



Технические характеристики:

Рабочее давление: 30 МПа;
Рабочая среда: вода, глинистый раствор, тех. реагенты;
Температура рабочей среды не выше: 130 °С;
Наружный диаметр: 122 мм;
Диаметр проходного отверстия: 49 мм;

- Присоединительная резьба по ГОСТ 633-80:
 - муфта: НКТ 73;
 - ниппель: НКТ 73.
- Наружный диаметр выхода плашек в рабочее положение: 132 мм;
- Габаритные размеры в транспортном положении:
 - диаметр: 118 мм;
 - длина: 512 мм.
- Масса: 21 кг.

Пакер разбуриваемый сменный ПРС-195



Предназначен для применения совместно с гидравлической головкой из комплекта пакера ПРМ-195 вместо сменного пакера ПРМ-195.040-01 в качестве уплотнителя для разобщения затрубного пространства от зон поглощения при изоляции этих зон в скважинах диаметром 216 мм.

Технические характеристики:

- Максимальный наружный диаметр пакера (по башмаку): 200 мм;
- Наружный диаметр манжеты: 195+1 мм;
- Длина пакера: 685 — 692 мм;
- Диаметр проходного сечения ствола: 25 мм;
- Диаметр проходного сечения седла: 70 мм;
- Присоединительная резьба для свинчивания с гидроголовкой: трапецеидальная однозаходная левая Тг 100×5 LH (ГОСТ 9484-81);
- Давление внутри ствола при запакеровке пакера с заглушенным каналом ствола: 75 — 90 кгс/см²;
- Номинальный диаметр скважины: 216 мм;
- Максимальный диаметр скважины: 224 мм;
- Рабочая среда: вода, цементный или глинистый раствор;
- Масса пакера: 31 кг;
- Климатическое исполнение: УХЛ2.
- Температура окружающей среды при хранении: -50 — +50 °С;

Для обеспечения возможности применения пакера с открытым каналом, пакер комплектуется седлом ПРС-195.009 и пробкой 195.100 для глушения канала ствола пакера после тампонирувания скважины.

«Сертификат соответствия № TC RU C- RU.AJ104.B.01511, срок действия с 29.06.2018 по 28.06.2023, выдан органом по сертификации № РОСС RU.0001.11АЯ04 по требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)»

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru