

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Сверла

Сверла спиральные из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия по DIN338

	Серия сверла: D-12 Назначение: Обработка легких сплавов, нержавеющей сталей, титановых сплавов, труднообрабатываемых сплавов и сталей (в зависимости от выбранного типа сверла). Диаметр рабочей части: 1,05 –20,00 мм Материал режущей части: HSS, HSCO, HSS-M42
---	---

Сверла спиральные монолитные из твердого сплава. Короткая серия по DIN6539 (D=d)

	Серия сверла: D-31 Назначение: Обработка легких сплавов, нержавеющей сталей, титановых сплавов, труднообрабатываемых сплавов и сталей. Диаметр рабочей части: 1,00 –13,00 мм Материал режущей части: твердый сплав субмикронный с покрытием TiAlN (Balinit Futura Nano)
---	---

Сверла спиральные монолитные из твердого сплава. Без каналов под СОЖ по DIN6537K

	Серия сверла: D-32 Назначение: Обработка углеродистых сталей, титановых и труднообрабатываемых сплавов (в зависимости от выбранного типа сверла). Диаметр рабочей части: 3,00 –20,00 мм Материал режущей части: твердый сплав субмикронный с покрытием TiAlN (Balinit Futura Nano) или ультрамелкий с покрытием TiAlN (Balinit Futura Nano)
---	---

Сверла спиральные монолитные из твердого сплава. Без каналов под СОЖ по DIN6537L

	Серия сверла: D-33 Назначение: Обработка углеродистых сталей, титановых и труднообрабатываемых сплавов (в зависимости от выбранного типа сверла). Диаметр рабочей части: 3,00 –20,00 мм Материал режущей части: твердый сплав субмикронный с покрытием TiAlN (Balinit Futura Nano) или ультрамелкий с покрытием TiAlN (Balinit Futura Nano)
---	---