

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

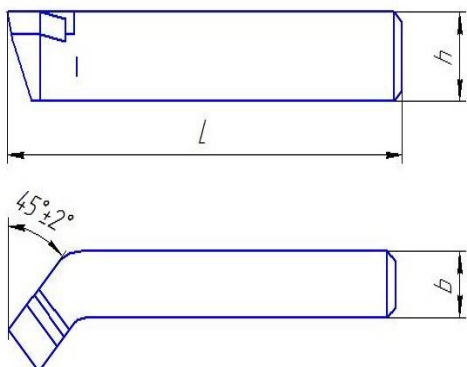
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Резцы

Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18877-73



Назначение: Обтачивание наружных поверхностей и фасок, подрезание торцев

Марка твердого сплава: Т15К6, ВК8

Исполнение: Угол врезки пластины 10° (правые и левые)
Угол врезки пластины 0° (правые и левые)

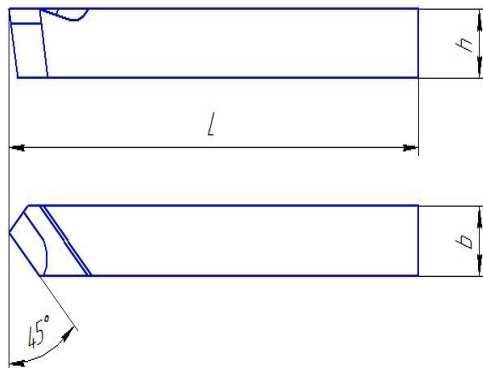
Угол врезки пластины 10°

h	16	16	20	25	32	40	40
b	10	12	12	16	20	25	32
L	110	100	125	140	170	200	200

Угол врезки пластины 0°

h	10	16	16	20	25	32	40
b	10	10	16	12	16	20	25
L	90	110	110	125	140	170	200

Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18878-73

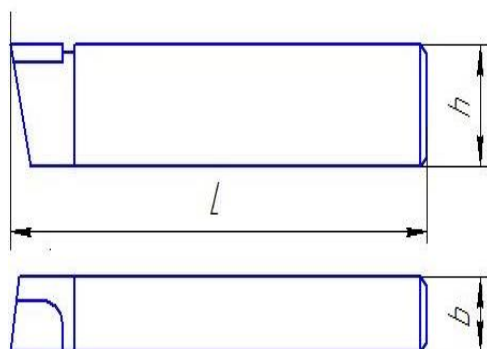


Назначение: Обтачивание наружных поверхностей и фасок
Марка твердого сплава: Т15К6, ВК8

Исполнение: Угол врезки пластины 10° (правые и левые)
Угол 45°, 60°, 75°

h	8	10	12	16	16	20	20	25	40
b	8	10	12	16	12	12	16	16	25
L	50	60	70	80	120	120	120	140	200

Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18879-73



Назначение: Обтачивание ступенчатых наружных поверхностей

Марка твердого сплава: Т15К6,
ВК8

Исполнение: Тип 1

Угол врезки пластины 10°
(правые и левые)

Тип 2

Угол врезки пластины 0°
(правые и левые)

Тип 2

Угол врезки пластины 10°
(правые и левые)

Тип 1, угол врезки пластины 10°

h	8	10	12	16	20	20	25
b	8	10	12	16	12	20	16
L	50	60	70	80	100	100	120

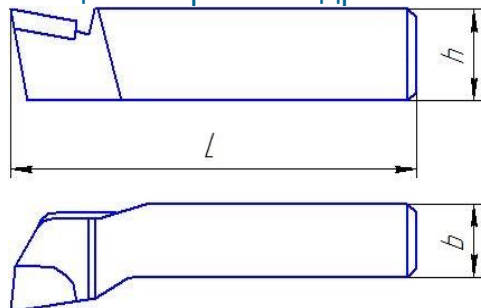
Тип 1, угол врезки пластины 10°

h	16	20	25	32	40
b	10	12	16	20	25
L	110	125	140	170	200

Тип 2, угол врезки пластины 10°

h	16	16	20	25	20	32	40
b	10	12	12	16	16	20	25
L	110	100	125	140	120	170	200

Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18880-73



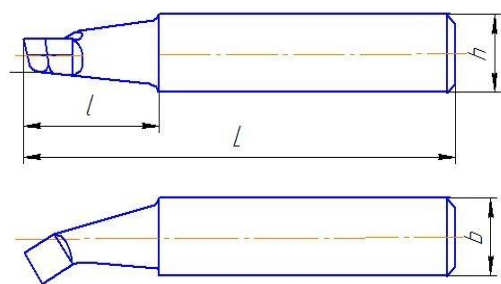
Назначение: Подрезание буртиков и торцев

Марка твердого сплава: Т15К6,
ВК8

Исполнение: Угол врезки пластины 10°

h	16	20	25	32	40
b	12	12	16	20	25
L	100	125	140	170	200

Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий ГОСТ 18882-73



Назначение: Растачивание внутренних сквозных поверхностей

Марка твердого сплава: Т15К6,
ВК8

Исполнение: Тип 1, Исполнение 1

Угол врезки пластины 10°

Тип 1, Исполнение 2

Угол врезки пластины 10°

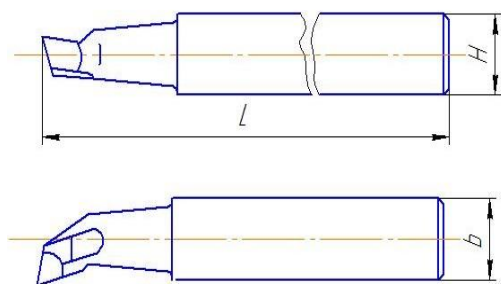
Тип 1, Исполнение 1, угол врезки пластины 10°

h	16	16	16	20	20	20	25
b	16	16	16	20	20	20	25
L	120	140	170	140	170	200	200

Тип 1, Исполнение 2

h	25	32	40
b	20	25	32
L	240	280	300

Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий ГОСТ 18883-73



Назначение: Растачивание внутренних глухих поверхностей

Марка твердого сплава: Т15К6,
ВК8

Исполнение: Тип 1, Исполнение 1

Угол врезки пластины 10°

Тип 1, Исполнение 2

Угол врезки пластины 10°

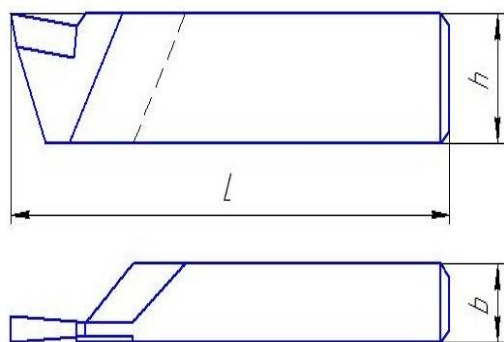
Тип 1 исп. 1, угол врезки пластины 10°

h	16	16	16	20	20	20	25	25
b	16	16	16	20	20	20	25	25
L	120	140	170	140	170	200	200	240

Тип 1 исп. 2, угол врезки пластины 10°

h	25	32	40
b	20	25	32
L	240	280	300

Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18884-73



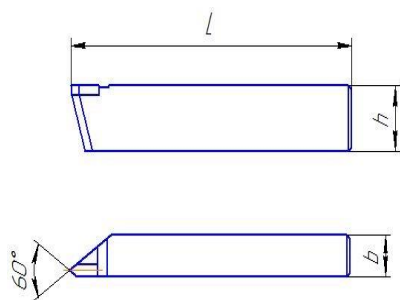
Назначение: Отрезка заготовок
Марка твердого сплава: Т15К6,
 ВК8
Исполнение: Исп.2, $\varphi=90^\circ$; $\varphi=100^\circ$
 (правые и левые)
 Исп.4, $\varphi=90^\circ$; $\varphi=100^\circ$
 (правые и левые)

Исп.2, $\varphi=90^\circ$; $\varphi=100^\circ$

h	16	20	25	32	40
b	10	12	16	20	25
L	100	120	140	170	200
h	20	25	32	40	50
b	12	16	20	25	32
L	120	140	170	240	280

Исп.4, $\varphi=90^\circ$; $\varphi=100^\circ$

Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава ГОСТ 18885-73



Назначение: Нарезание наружной метрической резьбы с шагом
 0,5-6,0 мм;
 Нарезание наружной трапецеидальной резьбы с
 шагом 2-16 мм (правая, левая);
Марка твердого сплава: Т15К6,
 ВК8

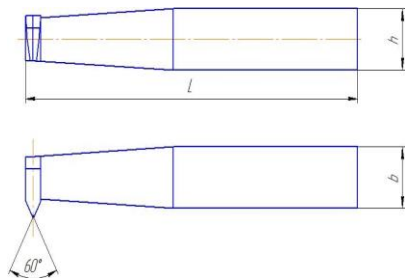
Исполнение: Тип 1; Тип 3;

Тип 1

h	16	20	25	32
b	10	12	16	20
L	100	120	140	170
P	0,5-2,5	0,8-3,0	1,25-5	2,0-6,0

Тип 3

h	20	25	32
b	12	16	20
L	120	140	170
P	2; 3; 4; 5	6; 8; 10	12; 16



Назначение: Нарезание внутренней метрической резьбы с шагом 0,75-6,0 мм;

Нарезание внутренней трапецеидальной резьбы (правая, левая)

Марка твердого сплава: Т15К6, ВК8

Исполнение: Тип 2; Тип 4;

Тип 2

h	10	12	16	20	25
b	10	12	16	20	25
L	120	140	170	200	240
P	0,75-2,5	1-3	1,5-4	2-5	3-6

Тип 4

h	10	12	16	20	25
b	10	12	16	20	25
L	120	140	170	200	240
P	2; 4	5; 8	3; 6; 10	8; 12	16

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru