

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

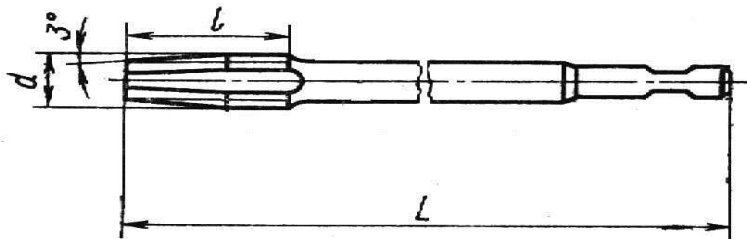
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Метчики гаечные

ГОСТ 1604-71

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Назначение	Диаметр раб. части	Степень точности нарезаемой резьбы	Материал раб. части	Направление резьбы
Нарезание метрической резьбы в гайках из углеродистой стали	М3-М36	6Н, 5Н6Н, 6G, 7Н	9ХС, Р18	Правое и левое

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	
L	70; 120		80; 120		90; 160		100; 160		110; 180		
l	10	7	12	7	14	10	16	10	16	10	

d	6; 7			8; 9				10				
P	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	120; 200			140; 220				160; 250				
l	20	16	10	25	20	16	10	30	25	20	16	10

d	11				12				
P	1,5	1,0	0,75	0,5	1,75	1,5	1,25	1,0	0,75
L	160; 250				180; 280				
l	30	20	16	10	36	30	25	20	16

d	14					15		16			
P	2,0	1,5	1,25	1,0	0,75	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	0,75
L	180; 280							200; 320			
l	40	30	25	20	16	30	20	40	30	20	16

d	17		18					20				
P	1,5	1,0	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75
L	200; 320							220; 360				
l	30	20	50	40	30	20	16	50	40	30	20	16

d	22					24				25		
P	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	3,0	2,0	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0
L	220; 360					250; 360						
l	50	40	30	20	16	60	40	30	20	40	30	20

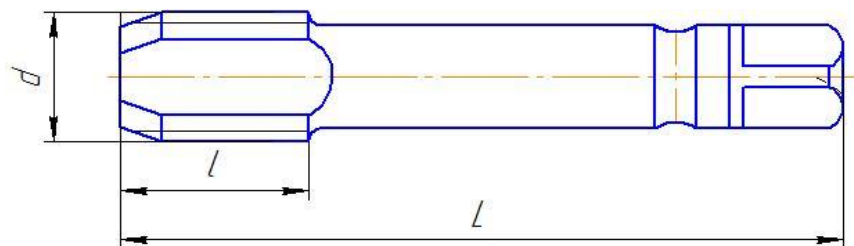
d	27				28			30				
P	3,0	2,0	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0
L	250; 360							280; 360				
l	60	40	30	20	40	30	20	70	60	40	30	20

d	32		33					35	36			
P	2,0	1,5	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	1,5	4,0	3,0	2,0	1,5
L	280; 360											
l	40	30	70	60	40	30	20	30	80	60	40	30

Метчики машинные и ручные

ГОСТ 3266-81

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Назначение	Диаметр раб. части	Степень точности нарезаемой резьбы	Материал раб. части	Исполнение
Нарезание метрической резьбы в отверстиях деталей из углеродистых и легированных сталей. Твердость обрабатываемого материала HB 197-212	M3-M52	4H, 5H, 5H6H, 6G, 7G, 7H	9XC, P18	Одинарные, комплектные из 2-х и из 3-х шт. Правые и левые

Короткие метчики с шейкой (одинарные и комплектные из 2-х шт.)

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	0,5
L	48		50		53				58		62
l	11		13						16		17

d	6			7			8; 9			
P	1,0	0,75	0,5	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	66						72		66	
l	19						22		19	

d	10				
P	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	80			69	
l	24			19	

Короткие метчики с проходным хвостовиком (одинарные и комплектыные из 2-х шт.)

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	0,5
L	48		50		53				58		62
l	11		13						16		17

d	6; 7			8; 9				10				
P	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	66			72		66		80			69	
l	19			22		19		24			19	

d	11				12					
P	1,5	1,0	0,75	0,5	1,75	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	85	80	80		89			84	80	
l	25	24	19		29			24	19	

d	14						15		16				
P	2,0	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5
L	95			84		80	95	84	102		90		80
l	30			24	19		30	24	32		29	20	19

d	17		18						20		
P	1,5	1,0	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5	2,5	2,0	1,5
L	102	90	112			95		80	112		
l	32	29	37			29	20	19	37		

d	20			22					
P	1,0	0,75	0,5	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5
L	102		90	118			112		90
l	29	20		38			29	20	

d	24					25			26	27		
P	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75	2,0	1,5	1,0	1,5	3,0	2,0	1,5
L	130			113		120		113	120	135	127	
l	45			33	25	35		33	35	45	37	

d	27		28			30					
P	1,0	0,75	2,0	1,5	1	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75
L	120		127		120	138		127		120	
l	33	25	37		33	48		37		33	25

d	32		33						35
P	2,0	1,5	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75	1,5
L	127	137	151		137		130		144
l	37		51		37		32	25	39

d	36					38	39				
P	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	1,5	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0
L	162		144		130	151	170		149		144
l	57		39		32	39	60		39		37

d	40			42						45		
P	3,0	2,0	1,5	4,5	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	4,5	4,0	3,0
L	170	149		170			149		144	187		
l	60	39		60			39		37	67		

d	45			48						50		
P	2,0	1,5	1,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	3,0	2,0	1,5
L	165		151	187			165		151	187	165	
l	45		37	67			45		37	67	45	

d	52					
P	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0
L	200			175		165
l	70			45		37

Метчики с проходным удлиненным хвостовиком (одинарные и комплекты из 2-х шт.)

d	3		3,5	4		4,5	5		6; 7		8	
P	0,5	0,35	0,35	0,7	0,5	0,5	0,8	0,5	1,0	0,75	1,25	1,0
L	66		68	73			79		89		97	
l	11		13				16		19		22	19

d	9	10			12			14			15
P	1,0	1,5	1,25	1,0	1,75	1,5	1,25	2,0	1,5	1,25	1,5
L	97	108			119			127			
l	19	24	20		29		24	30		25	30

d	16		17	18; 20			22			24		
P	2	1,5	1,5	2,5	2,0	1,5	2,5	2,0	1,5	3,0	2,0	1,5
L	137			149			158			172		
l	32			37		29	38		33	45	35	

Метчики комплектные из 3-х штук.

d	24	27	30	33	36	39	40
P	3,0	3,5	3,0	3,5	3,0	4,0	3,0
L	130	135	138	151	162	170	
l	45	48	51	57	60		

d	42	45	48	50	52
P	4,5	4,0	3,0	5,0	4,0
L	170	187	200		
l	60	67	70		

Метчики для дюймовой резьбы (одинарные и комплектные из 2-х шт.)

d дюймы (мм)	1/4 (6,35)	5/16 (7,938)	3/8 (9,525)	7/16 (11,112)	1/2 (12,7)	9/16 (14,288)	5/8 (15,875)	3/4 (19,05)	7/8 (22,225)
P	1,27	1,411	1,588	1,814	2,117	2,309	2,54	2,822	
L	66	72	80	85	89	95	102	112	118
l	16	22	24	25	29	30	32	37	38

d дюймы (мм)	1 (25,4)	1 1/8 (28,575)	1 1/4 (31,75)	1 3/8 (34,925)	1 1/2 (38,1)	1 5/8 (41,275)	1 3/4 (44,45)	1 7/8 (47,625)	2 (50,8)
P	3,175	3,629	4,233	5,08	5,644				
L	130	138	151	162	170	187	185	200	
l	45	48	51	57	60	67	60	70	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93