

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

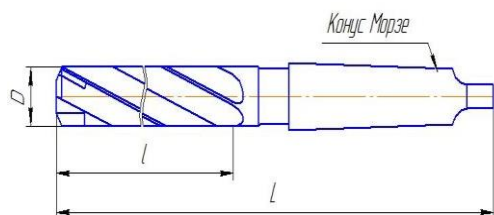
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Зенкеры

Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов ГОСТ 21583-76



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из легких сплавов

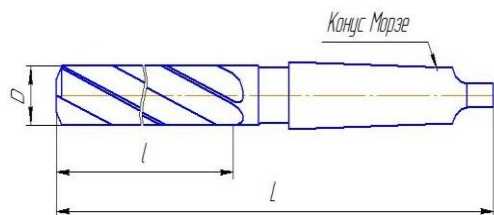
Диаметр рабочей части: 18-35мм

Марка твердого сплава: ВК8

Исполнение: Комплект из 2-х зенкеров

D	18	20	23	25	26	35
L	228	238	253	281	286	339
l	130	140	155	160	165	190
К/М	2			3		4

Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами ГОСТ 3231-71



Назначение: Обработка отверстий в деталях из чугуна и стали

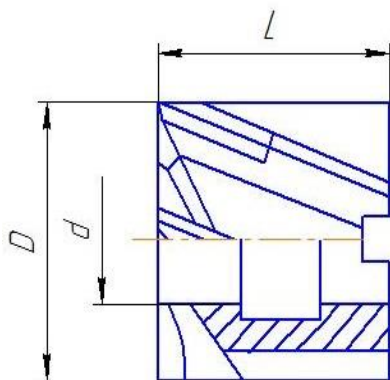
Диаметр рабочей части: 14-35 мм

Материал рабочей части: ВК8

Исполнение: Тип 1
с коническим хвостовиком

D	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24; 25	26
L	205	212	218	223	228	233	258	263	268	281	286
l	108	114	120	125	130	135	140	145	150	160	165
К/М	2						3				

D	28; 34; 35	30	32	35
L	312	317	334	268
l	170	175	185	125
К/М	4			



Назначение: Обработка отверстий в деталях из чугуна и стали

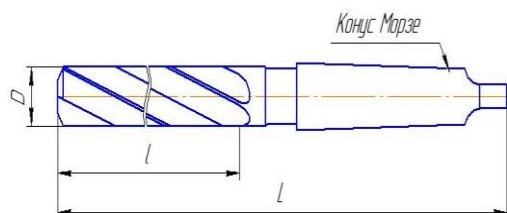
Диаметр рабочей части: 32-60 мм

Материал рабочей части: ВК8

Исполнение: Тип 2
насадные

D	32; 34; 35	36; 37; 38; 40; 42; 45	48; 50	52	58; 60
d	13	16	19	22	27
L	45	50	56		60

Зенкеры цельные ГОСТ 12489-71



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из чугуна и стали

Диаметр рабочей части: 7,8-32мм

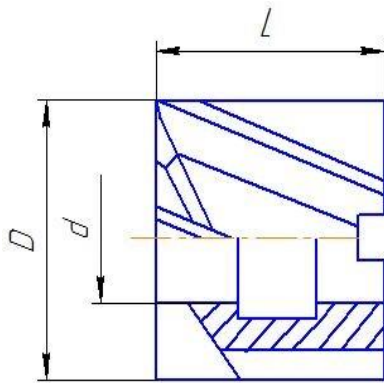
Материал рабочей части: P18

Исполнение: Тип 1
с коническим хвостовиком

D	7,8; 8	8,8; 9	9,8; 10	10,75; 11; 11,75	12; 12,75; 13	13,75; 14	14,75; 15
L	156	162	168	175	182	189	212
l	75	81	87	94	101	108	114
K/M	1						

D	15,75; 16	16,75; 17	17,75; 18	18,7; 19	19,7; 20	20,7; 21	21,7; 22
L	218	223	228	233	238	243	248
l	120	125	130	135	140	145	150
K/M	2						

D	22,7; 23	23,7; 24; 24,7; 25	25,7; 26	27,7; 28	29,7; 30	32
L	253	281	286	291	296	334
l	155	160	165	170	175	185
K/M	2	3				4



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из чугуна и стали

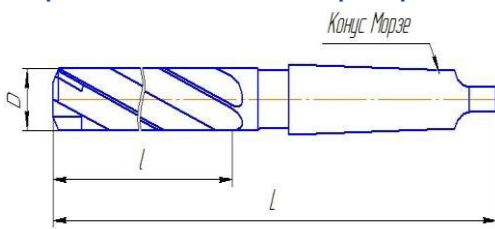
Диаметр рабочей части: 32-50 мм

Материал рабочей части: P18

Исполнение: Тип 2
насадные

D	32; 34; 35	36; 37; 38; 40; 42; 45	48; 50
d	13	16	19
L	45	50	56

Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов ГОСТ 21540-76



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка сквозных отверстий по Н11 в деталях из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов

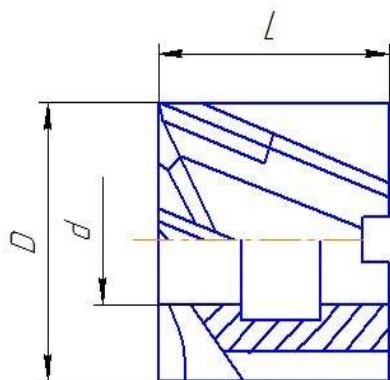
Диаметр рабочей части: 12-30мм

Материал рабочей части: BK8

Исполнение: Тип 1
с коническим хвостовиком

D	12; 13	14	15	16	17	18	19	20
L	182	189	212	218	223	228	233	238
l	101	108	114	120	125	130	135	140
K/M	1				2			

D	21	22	24; 25	26	27; 28	30
L	243	248	281	286	291	296
l	145	150	160	165	170	175
K/M	2		3			



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка сквозных отверстий по Н11 в деталях из нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов

Диаметр рабочей части: 32-80 мм

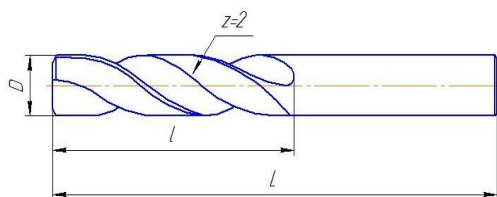
Материал рабочей части: ВК8

Исполнение: Тип 2

Насадные

D	32; 34; 35	36; 38; 40; 42	45; 48; 50	52; 55; 58; 60	62; 63; 70	72; 75; 80
d	16	19	22	27	32	40
L	50	56	63	71	80	90

Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов ГОСТ 21579-76



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из легких сплавов

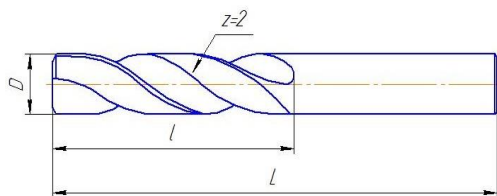
Диаметр рабочей части: 3-9мм

Марка твердого сплава: P18

Исполнение: Комплект из 2-х зенкеров

D	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9
L	61	70	75	80	86	93	109	117	125
l	33	39	43	47	52	57	69	75	81

Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов ГОСТ 21580-76



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из легких сплавов

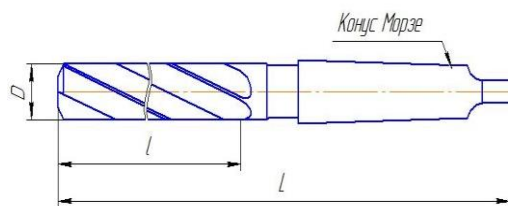
Диаметр рабочей части: 3-9мм

Марка твердого сплава: P18

Исполнение: Комплект из 2-х зенкеров

D	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9
L	61	70	75	80	86	93	109	117	125
l	33	39	43	47	52	57	69	75	81

Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов ГОСТ 21581-76



Назначение: Предварительная (зенкер№1) и окончательная (зенкер№2) обработка отверстий по Н11 в деталях из легких сплавов

Диаметр рабочей части: 10-35мм

Марка твердого сплава: Р18

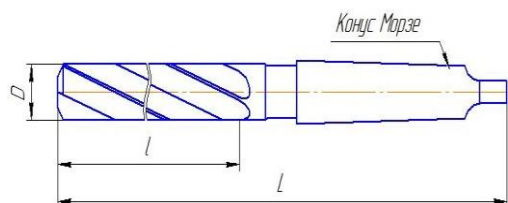
Исполнение: Комплект из 2-х зенкеров

D	10	11	12; 13	14	15	16	17
L	168	175	182	189	212	218	223
l	87	94	101	108	114	120	125
K/M	1				2		

D	18	19	20	21	22
L	228	233	238	243	248
l	130	135	140	145	150
K/M	2				

D	24; 25	26	27; 28	30	32	34; 35
L	281	286	291	296	334	339
l	160	165	170	175	185	190
K/M	3				4	

Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов ГОСТ 21582-76



Назначение: Предварительная (зенкер №1) и окончательная (зенкер №2) обработка отверстий по Н11 в деталях из легких сплавов

Диаметр рабочей части: 10-26мм

Материал рабочей части: Р18

Исполнение: комплект из 2-х зенкеров

D	10	11	12; 13	14	16	17	18	20	23	24; 25	26
L	168	175	182	189	218	223	228	238	253	281	286
l	87	94	101	108	120	125	130	140	155	160	165
K/M	1				2					3	

Зенковки конические ГОСТ 14953-80

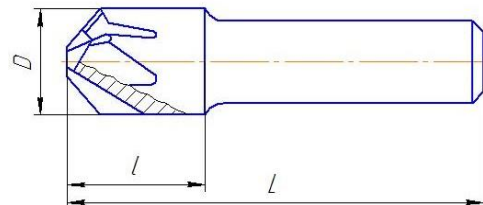
Назначение: обработка конических опорных поверхностей

Диаметр рабочей части: 8-16мм

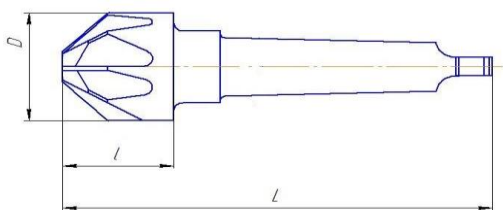
Материал рабочей части: P18

Исполнение: Тип 5,6,7

с цилиндрическим хвостовиком



Тип	5	6; 7	5	6; 7	5	6; 7	6
D	8		10		12,5		16
L	48	44	50	46	52	48	56
I	16	12	18	14	20	16	20



Назначение: обработка конических опорных поверхностей

Диаметр рабочей части: 16-80мм

Материал рабочей части: P18

Исполнение: Тип 8,10,11

с коническим хвостовиком

Тип	10		8	10; 11	8	10	10; 11	10
D	16	20	25		31,5		40	80
L	93	116	125	121	132	124	150	196
I	20	24	33	29	40	32	35	54
К/М	1	2					3	4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru