

<https://votkinsky.nt-rt.ru/> || vkf@nt-rt.ru

Термообработка



Термическое производство представлено термическим цехом и участками в составе механосборочных цехов с комплексом нагревательного и закалочного оборудования в виде камерных и шахтных печей, установок ТВЧ, соляных ванн, вакуумных печей.

Имеется оборудование для химикотермической обработки: цементации, газового азотирования.

Освоены следующие технологические процессы:

- термообработка титановых, стальных, цветных заготовок и деталей с применением печей с контролируемой атмосферой и в вакууме;
- термообработка с калибровкой деталей и сборочных единиц из высокопрочных сталей СП-28, СП-33, ЧСВИ и титановых сплавов;
- термообработка с поверхностным упрочнением;
- закалка деталей с последующей их обработкой холодом;

Термообработка	Габариты, мм
Отжиг, старение чугуна	5000×2000×1000
Отжиг, нормализация, закалка литья, штамповок	1500×600×500
Нормализация с отпуском	1500×600×500
Закалка с отпуском	
Т/о цветных сплавов (алюминий, титан)	1500×600×500
Т/о м/о деталей из конструкционных, инструментальных сталей и сплавов, цветных сплавов	1500×600×500
Отжиг в вакууме медных сплавов	Ø350×300
Закалка в вакууме	Ø350×300
Борирование прессформ	600×600×600
Цементация	600×200×200
Нитроцементация	600×200×200
Азотирование	600×200×200
Светлая закалка в среде аммиака	100×60×60
Закалка ТВЧ шестерен, валов	Ø110, L2500
Обработка холодом	900×500×500

Марки: Углеродистые, легированные стали и сплавы, алюминиевые, титановые, латунные и бронзовые сплавы